

Motonave "Angelo B."

Motorvessel "Angelo B."



ELEMENTI DI INDIVIDUAZIONE:

Nome:	ANGELO B.
Tipo di nave:	MOTONAVE BETTA/DRAGA
Cantiere costruttore:	METALLOTECNICA VENETA
Luogo di costruzione:	VENEZIA
Anno di costruzione:	1986
Porto e d'immatricolazione:	Limassol (Cipro)
Numero I.M.O.:	8515673
Nominativo Internazionale:	INUE
Registro di classifica:	R.I.N.A. (No. 65900)

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

Lunghezza f.t.:	73,07 m
Larghezza (costr.):	14.00 m
Altezza (costr.):	4.50 m
Stazza lorda internazionale:	1.469 GT
Stazza netta internazionale:	440 NT
Motori principali:	N° 2 motori Cummins tipo KTA50M2 con potenza di 1.194 KW x 2
Potenza totale:	2.388 KW
Elica manovra di prua:	N° 01
Velocità di crociera:	12 nodi
Equipaggio:	6 persone
Attrezzatura:	escavatore a funi: LIEBHERR HS 895 HD munito di benna bivalve/idraulica/meccanica con vibro, avente una capacità di mc. 10,00.
Altre caratteristiche:	Nave autoscaricante dotata di fondo apribile.

SERVIZIO:

TRASPORTO DI MATERIALE INERTE E DRAGAGGIO

NAVIGAZIONE INTERNAZIONALE COSTIERA

CERTIFICAZIONI INTERNAZIONALI:

la nave è certificata in conformità al codice internazionale per la gestione della sicurezza e la protezione ambientale: I.S.M.-CODE.

La nave è certificata in conformità al codice internazionale per la sicurezza delle navi e delle installazioni portuali: I.S.P.S.-CODE.

IDENTIFICATION FEATURES:

Name:	ANGELO B.
Type of vessel:	MOTORVESSEL - HOPPER BARGE/
Shipyard:	DREDGER
Construction place:	METALLOTECNICA VENETA - VENICE
Construction year:	1986
Port registration and official number:	Limassol (Cyprus)
I.M.O. number:	8515673
International call sign:	INUE
Classification register:	R.I.N.A. (No. 65900)

MAINFEATURES:

Length overall:	73,07 m
Moulded breadth:	14.00 m
Moulded depth:	4.50 m
Int. gross tonnage (GT):	1.469 GT
Int. net tonnage (NT):	440 NT
Main engines:	2 Cummins type engines, model KTA50M2 with 2x1.194 KW output
Total power:	2.388 KW
Bow thrusters:	N° 01
Cruising speed:	12 Knots
Crew:	6 crewmembers
Equipment:	Cable digger LIEBHERR HS 895 HD, with dual valve bucket/hydraulic mechanics with vibro, with a capacity of 10.00 cu.m.
Other features:	Hopper barge self discharging system (opening bottom).

SERVICE:

TRANSPORT OF SOLID INERT AND/OR DREDGED MATERIALS.

NAVIGATION: INTERNATIONAL COASTAL

INTERNATIONAL CERTIFICATS:

The Ship is certified in compliance with international safety management code concerning safety and environmental protection. (I.S.M. - CODE)

The ship is certified in compliance with intenational ship and port facilities security code. (I.S.P.S. - CODE.).